

The logo for 'reca iSTORAGE' is positioned in the upper right. 'reca' is written in white lowercase letters inside a black arrow-shaped box pointing right. 'iSTORAGE' is written in white uppercase letters inside a green arrow-shaped box pointing right.

reca iSTORAGE

Nowoczesne Systemy Magazynowania



Poznaj korzyści automatów magazynujących **RECA iStorage**

Stały, wiarygodny nadzór nad stanami magazynowymi - przejrzyste protokoły i raportowanie umożliwiające kontrolę pobrań w czasie rzeczywistym.



Towar zawsze dostępny bez zaangażowania magazyniera/zaopatrzeniowca



Współpraca z wszystkimi kartami/czytnikami RFID lub NFC - nie potrzeba dodatkowych rozwiązań ponad te już istniejące na terenie Twojej firmy



Dostęp do produktów dla uprawnionych pracowników



Elastyczne możliwości poboru artykułów - wydawanie pojedyncze / częściowe / całościowe



Opieka RECA - w zakresie serwisowania oraz uzupełniania automatów



Oszczędność miejsca na hali i czasu pracowników - możliwość postawienia automatu w pobliżu stanowiska pracy



Zamówienia

Najważniejsze elementy procesu

Modem GSM

Automat, dzięki wbudowanemu modemowi GSM, jest cały czas podłączony do Sieci.



Stała kontrola

Dzięki połączeniu do sieci serwis RECA może mieć stałą kontrolę nad działaniem szafy.



Automatyczne zamówienia

Również zamówienia generowane są automatycznie przez urządzenie.



Cykliczne zamówienia

Generowanie zamówień do automatu odbywa się cyklicznie – w okresach ustalonych z klientem.



Dokładna analiza

W ustalonym dniu i godzinie automat analizuje wszystkie pozycje Order. Dla produktu o określonej wartości minimalnej wysyłane jest zamówienie.



AUTOMAT KARUZELOWY

WYDAWANIE: pracownik logując się wybiera z listy potrzebny artykuł. Podajnik karuzelowy obraca się, aż do otwarcia przegrody. Pracownik opróżnia całą przegrodę.

RAPORTOWANIE: w Service Center dostępny jest protokół z datą, godziną, nazwiskiem pracownika oraz ilością pobraną.

WAŻNE INFORMACJE:

- Pełna kontrola nad pobraniem
- Możliwość przypisania pracownikowi dostępu tylko do wybranych produktów
- Stała wielkość miejsc/półek w automacie
- Na jedną przegrodę przypada zawsze jeden produkt

DANE TECHNICZNE:

- 195 x 90 x 90 (wys.x szer.x gł.)
- 8 poziomów z maksymalną liczbą 48 przegródek na poziom
- Pobór zautomatyzowany – po wybraniu odpowiedniej opcji szafa ustawia się w odpowiedniej pozycji i wydaje wybrany towar

Kliknij i zobacz film



AUTOMAT SPIRALNY

WYDAWANIE: pracownik logując się wybiera z listy potrzebny artykuł. Podajnik spiralny obraca się aż do wydania produktu.

RAPORTOWANIE: w Service Center dostępny jest protokół z datą, godziną, nazwiskiem pracownika, ilością pobraną – można również sprawdzić ile produktów zostało na danej półce.

WAŻNE INFORMACJE:

- Wydawanie pojedyncze – pełna kontrola nad pobraniem – bez przekłamań
- Możliwość przypisania pracownikowi dostępu tylko do wybranych produktów
- Czujnik kontrolujący rzeczywiste wydanie produktów
- Brak możliwości zmiany wielkości miejsc
- Pojedyncze wydawanie produktów –problematyczne i czasochłonne przy chęci pobrania większej ilości artykułów

DANE TECHNICZNE:

- 19x90x90 cm (wys.x szer. x gł.)
- Wydawanie tylko pojedyncze
- Głównie na art. BHP, spawalnicze, tarcze, puszki z chemią
- Maks. 48 różnych produktów – do 1000 jednostek.

Kliknij i zobacz film



AUTOMAT KLAPKOWY

WYDAWANIE: pracownik logując się wybiera z listy potrzebny artykuł - wpisuje ilość, którą chce pobrać. Przycisk otwierający klapkę z tym artykułem pódświetla się – można otworzyć i dokonać pobrania.

Wymaga dużego zaufania do pracowników, gdyż automat nie posiada technologii umożliwiającej sprawdzenie prawidłowości pobrań. Polega tylko na ilościach zadeklarowanych przez pracownika. Stan rzeczywisty może odbiegać od pokazywanych raportów i stanów magazynowych.

RAPORTOWANIE: w Service Center dostępny protokół z datą, godziną, nazwiskiem pracownika, zadeklarowaną przez niego ilością pobraną.

WAŻNE INFORMACJE:

- Artykuły z wielu obszarów –tarcze/narzędzia/śruby/BHP
- Bardzo pojemny
- Prosty w obsłudze
- Brak szczegółowej kontroli nad pobraniem
- Brak możliwości zmiany wielkości miejsc przechowywania

DANE TECHNICZNE:

- 195x60x56 cm (wys. x szer. x gł.)
- Szeroki wybór z wcześniej predefiniowanych układów półek
- Od 9 do 72 miejsc przechowywania

Kliknij i zobacz film



AUTOMAT WAGOWY

WYDAWANIE: pracownik logując się odblokowuje zamek szafy, a następnie otwiera drzwi. Pobiera potrzebne produkty (możliwość zabrania kilku sztuk z kilku miejsc) i zamyka szafę – szafa przelicza pobrane ilości i wyświetla na ekranie listę pobrania.

RAPORTOWANIE: w Service Center dostępny jest protokół z datą, godziną, nazwiskiem pracownika oraz ilością pobraną – można również sprawdzić ile produktów zostało na danej półce. Wydawanie pojedyncze/częściowe/całościowe.

WAŻNE INFORMACJE:

- Automat o najbardziej zaawansowanych rozwiązaniach
- Kilka rodzajów czujników wagowych bezbłędnie badających pobór
- Pełna kontrola nad ilością pobrań
- Najszybszy sposób poboru narzędzi – dostęp do całej szafy, bez deklarowanych ilości, bez wybierania z listy.
- Artykuły o wadze poniżej 5 g mogą generować problemy z działaniem czujników
- Brak możliwości ograniczenia poboru wybranych produktów dla wybranego pracownika

Kliknij i zobacz film



AUTOMAT WAGOWY Z SZUFLADAMI

Kliknij i zobacz film

WYDAWANIE: pracownik logując się odblokowuje zamek, a następnie otwiera szuflady. Pobiera potrzebne produkty (możliwość zabrania kilku sztuk z różnych miejsc z kilku szuflad). Pracownik zamyka szuflady – automat przelicza pobrane ilości i wyświetla na ekranie listę pobrania.

RAPORTOWANIE: w Service Center dostępny jest protokół z datą, godziną, nazwiskiem pracownika, ilością pobraną – można również sprawdzić ile produktów zostało na danej półce.

- Ograniczenie przestrzeni przechowywania
- Duża różnorodność produktów
- Wydawanie pojedyncze / częściowe / całościowe
- Czujniki bezbłędnie badające pobór
- Ograniczona wielkość produktów (brak możliwości implementacji produktów długich/wysokich)

WAŻNE INFORMACJE:

- Zalety automatu wagowego zawarte w ramach wózka warsztatowego z szufladami
- Indywidualnie dobierane rozmiary przegród
- Możliwość grupowania produktów (np. w jednej szufladzie narzędzia tnące, w innej środki BHP, w kolejnej produkty chemiczne)



**Pobieranie produktów
z automatu - zobacz film**



**Uzupełnianie automatu
iStorage - zobacz film**



Dzierżawa

- Umowa dzierżawy automatu i jej warunki są indywidualnie negocjowane z każdym klientem.
- Główne elementy umowy to:
 - Rodzaj i ilość automatów
 - Okres trwania umowy (najbardziej typowe umowy w RECA Polska to umowa na 36 lub 60 miesięcy)
 - Ilości maksymalne, minimalne, ceny, okres pomiędzy zamówieniami
- Automat przez okres trwania umowy i po jej zakończeniu pozostaje własnością RECA Polska. Ze względu na specyfikę oprogramowania i działania szaf nie jest możliwe używanie ich poza strukturami RECA Polska. Z tego względu szafa nie może przejść na własność klienta.
- Jeśli klient jest zainteresowany kontynuowaniem współpracy po zakończeniu terminu umowy szafa jest sprawdzana przez serwisantów RECA pod kątem zużycia i aktualności oprogramowania. Zależnie od stanu technicznego, szafa pozostaje w użytku lub jest wymieniana na nową.



The ReCa logo, consisting of the word "reca" in a bold, lowercase, sans-serif font, enclosed within a white hexagonal border. The background of the hexagon is green.

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI



Reca Polska Sp. z o.o.
ul. Warszawska 67, 32-086 Węgrzce



12/656 30 73



www.reca.pl



reca@reca.pl





RECA POLSKA
MOCUJE. DZIAŁA. INSPIRUJE.



Dziękujemy

za uwagę!

Zeskanuj kod
i poznaj nas lepiej!

